

Fluido-M / Fluido-V/ Fluido-T

Technisches Datenblatt

Rev. 07.05.2026

Hersteller: Vitrealpecchi srl

Basisprodukt: Ornamentglas

Beschreibung und Leistungen:

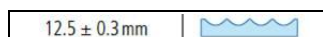
Fluido-M: deckendere Satinierung*, samtige Haptik. Wirkungsvolle Verschleierung und optimale Lichtdurchlässigkeit.

Fluido-V: Velo*-Satinierung, mit höherer Lichtdurchlässigkeit und Fingerabdruckfestigkeit.

Fluido-T: nicht satiniert, transparent

*Die wellige Seite der Scheibe ist chemisch und permanent mattiert. Dankend der geringen Porosität, ist die Fläche gegen Fingerabdrücke unempfindlich und leichter zu reinigen als das traditionelle sandgestrahlte Glas.

Streifenbreite:



Dekorverlauf: parallel zur Seite 3210 mm

Farbe: weiß, extraweiß (nur Fluido-M)

Stärken/Scheibengröße:

weiß 4-6mm: 1850 x 3210 mm

extraweiß 6/8mm: 2000/2100 x 3210mm

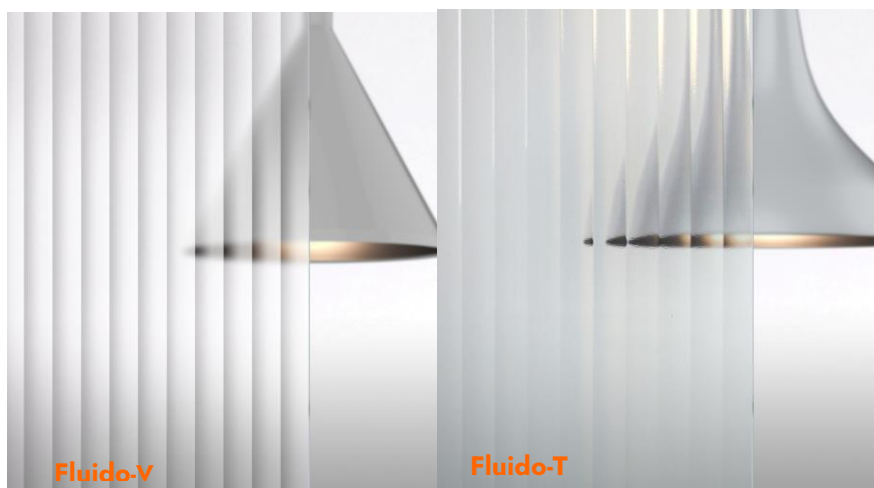
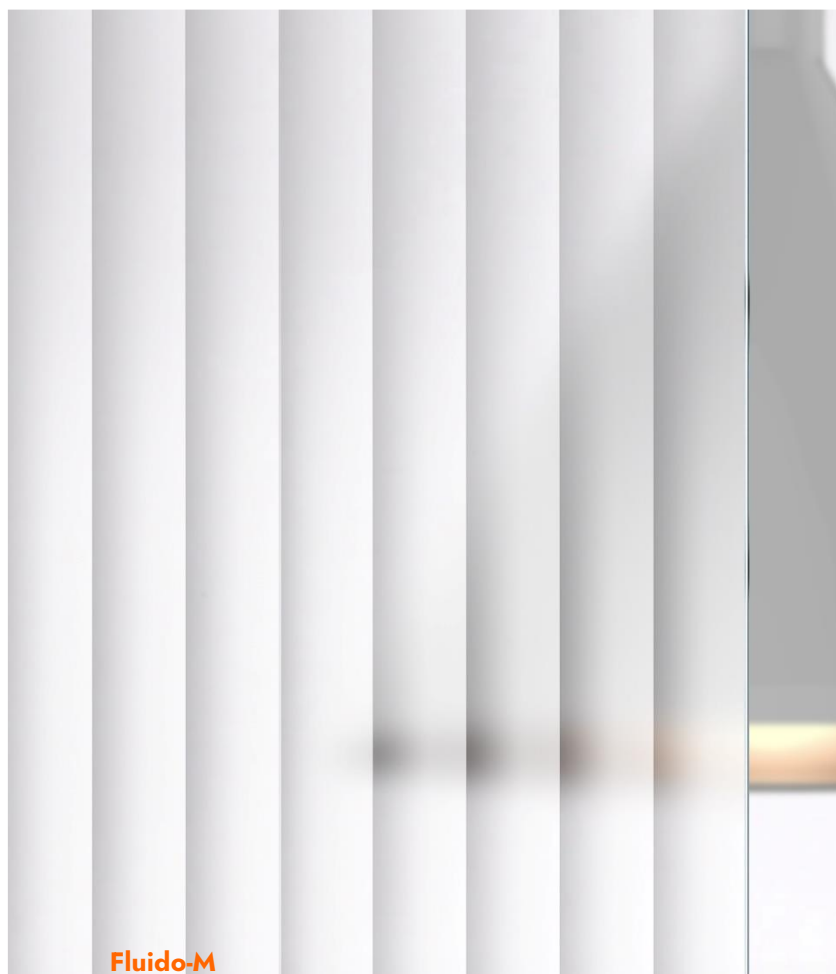
Innen-/Außenanwendungen: Türen und Fenster, Einrichtung, Bau, Duschen usw.

Kompatible Bearbeitungen: Zuschnitt, Schleifen, Bohren, Kerben, Montage als Isolierglas, Lackierung, usw.

Vorspannung: Siehe detaillierte Hinweise auf Seite 2.

Mit der Umsetzung geeigneter Maßnahmen ist Fluido mit EVA und PVB laminierbar: für weitere Infos wenden Sie sich an den Hersteller.

Reinigung: Wenn Madras®-Glas ins Werk gesetzt wird, darf die geätzte Oberfläche nicht durch Kitt, Harz, Siegelmittel etc. verschmutzt werden. Jedes dieser Materialien erfordert ein spezifisches Lösungsmittel, um von der Scheibe entfernt zu werden. Für die übliche Pflege sind Wasser und/oder handelsübliche Glasreinigungsmittel ausreichend. Sofort mit einem sauberen Tuch aus Baumwolle oder, vorzugsweise, aus Mikrofaser abtrocknen.



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishes abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.

Fluido-M / Fluido-V/ Fluido-T

Lagerung:

- die Scheiben nach Erhalt sofort auspacken und an einem trockenen und gut gelüfteten Ort ohne starke Temperaturschwankungen lagern, um Kondensatbildung zu vermeiden;
- niemals im Freien lagern;
- für Lagerzeiten länger als 3 Monaten wird empfohlen, das zwischen den Scheiben befindliche Papier zu entfernen;
- bei Lagerung unter schwierigen Raumbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, starke Temperaturschwankungen) die Scheiben mit Distanzelementen leicht voneinander trennen;
- es wird empfohlen, die Scheiben nicht länger als 12 Monaten zu lagern;
- während des Umschlages und der Lagerung müssen die Scheiben durch Distanzelementen voneinander getrennt werden, um die Flächen vor Kratzern zu schützen.

Fehlerannahmegrenzen:

Aufgrund der besonderen Art des Produktionsprozesses dieses Glases (Ornamentglas), kann das Dekor Punkt- und lineare Defekte aufweisen (Schiefwinkligkeit, Welligkeit, Bogen), die typisch von Ornamentglas sind. Die Annahmegrenzen dieser Fehler sind in Abschnitt 5) von Europäischer Norm EN 572-5 angegeben.

Toleranz Längsabweichung des Dekors: 3mm/1m.

Fehler, die durch die chemische Verarbeitung von Glas entstehen:

Fehlergröße mm	maximale Anzahl pro-Scheibe
> 0,6 und < 2,0	3
> 2,0 und < 3,0	2
> 3,0 und < 9,0	nur mit Kundenakzeptanz

Hinweise für die Bearbeitung (folgt v. Seite 1):

Härten:

- Positionieren Sie die Glastafel mit der glatten Seite zu den Laufrollen gerichtet und die Strukturlinien senkrecht zu den Laufrollen.

· Führen Sie die erforderlichen

Voruntersuchungen durch, um die für diese Art von Glas (Gussglas) am besten geeigneten Zyklus-und Verarbeitungsmethoden zu ermitteln.

Die oben aufgeführten Angaben sind einige einfache Hinweise für deren Erfolg

Vitrealspecchi keine Verantwortung übernimmt.



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishes abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.