

Technisches Datenblatt

Rev. 24.09.2020

Hersteller: Vitrealspecchi spa

Basisprodukt: monolithisches Floatglas gemäß der Norm UNI EN 572 1-2.

Beschreibung und Leistungseigenschaften: Eine Seite der Scheibe ist chemisch und permanent behandelt, durchscheinend, charakterisiert von hoher Lichtdurchlässigkeit und einer besonderen Seidigkeit bei Berührung. Die spezielle Verarbeitung der behandelten Seite gewährleistet eine maximale Kratzfestigkeit und Unempfindlichkeit gegen viele fleckenverursachende Substanzen (sowohl fetthaltig als auch farbige Flüssigkeiten) sowie Fingerabdrücke. Dieses spezielle Finish gewährleistet daher sowohl bei der Herstellung als auch bei der Pflege eine leichtere Reinigung als herkömmliches satiniertes Glas.

Innen- und Außenanwendungen: Baufach, Türen und Fenster, Einrichtung, Ablage- und Arbeitsflächen, IWB usw.

Scheibengröße: 2250/2400 x 3210 mm (nutzbare Größe 2210/2360 x 3170 mm)

Stärke: monolithisch 4/5/6/8/10/12 mm.

Farben: extraweiß/weiß/dark grey.

Die angegebene Standardverfügbarkeit der Farben/Stärken kann variieren und muss zum Zeitpunkt der Bestellung überprüft werden.

Gewicht: 2,5 Kg/Qm pro Millimeter Stärke.

Durchgeführte Tests:

Lichtdurchlässigkeitsfaktor: 5mm, weiß: 87,4%*

Lichtreflexionsfaktor-satinierte Seite: 5mm, weiß 8,2%*

Gloss (60° GUR60): 28,4**

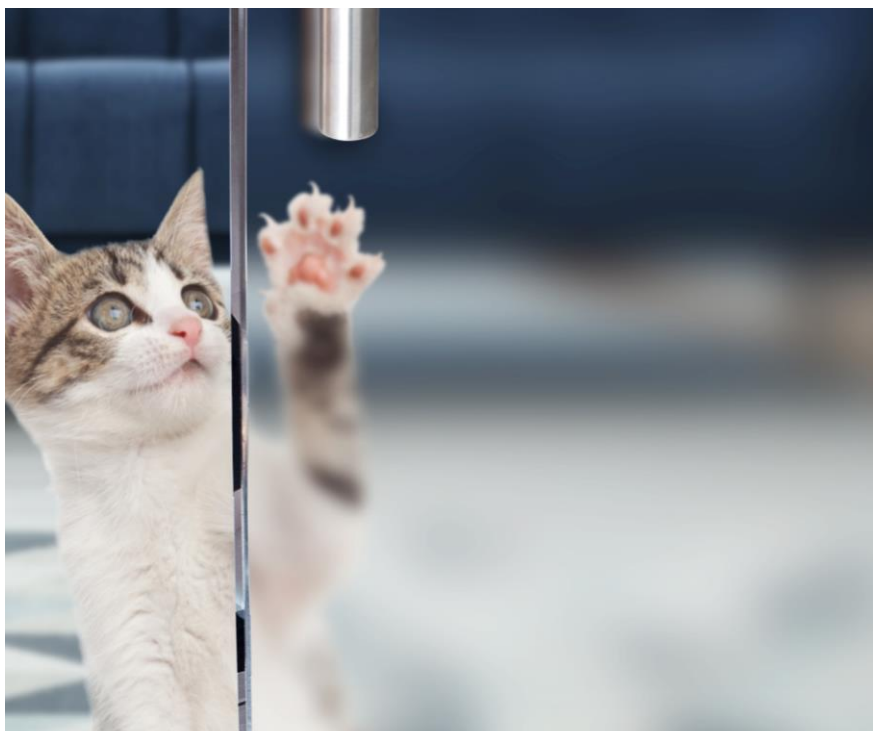
Haze: Tageslicht 15,3/künstliche Beleuchtung 15,8**

Kratzfestigkeit (UNI EN 15186:2012, met.B): Klasse A (höchste Stufe) ***.

Festigkeit gegen kalte Flüssigkeiten (UNI EN 12720:2013): 5 (höchste Stufe)****

Fleckenfestigkeit (EN 438-2:2016, par. 26): 5 (höchste Stufe)*****

Ecosat Screen



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishes abweichen: wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.

Ecosat Screen

Kompatible Bearbeitungen: alle mechanischen und thermischen Bearbeitungen von Glas: Schneiden, Schleifen, Abkanten, Gravieren, Bohren, Härten, Laminieren, Biegen, Montage als Isolierglas, Lackieren, Emaillieren usw.

Reinigung: Wenn Madras®-Glas ins Werk gesetzt wird, darf die geätzte Oberfläche nicht durch Kitt, Harz, Siegelmittel etc. verschmutzt werden. Jedes dieser Materialien erfordert ein spezifisches Lösungsmittel, um von der Scheibe entfernt zu werden. Für die übliche Pflege sind Wasser und/oder handelsübliche Glasreinigungsmittel ausreichend. Sofort mit einem sauberen Tuch aus Mikrofaser abtrocknen.

Lagerung:

- die Scheiben nach Erhalt sofort auspacken und an einem trockenen und gut gelüfteten Ort ohne starke Temperaturschwankungen lagern, um Kondensatbildung zu vermeiden;
- *niemals* im Freien lagern;
- für Lagerzeiten länger als 3 Monaten wird empfohlen, das zwischen den Scheiben befindliche Papier zu entfernen;
- bei Lagerung unter schwierigen Raumbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, starke Temperaturschwankungen) die Scheiben mit Distanzelementen leicht voneinander trennen;
- es wird empfohlen, die Scheiben nicht länger als 12 Monaten zu lagern;
- während des Umschlages und der Lagerung müssen die Scheiben durch Distanzelementen voneinander getrennt werden, um die Flächen vor Kratzern zu schützen.

Fehlertoleranz: für Fehler, die bei der Herstellung von Basisglas entstehen, siehe Norm UNI EN 572-2; für Mängel, die durch die chemische Verarbeitung von Glas entstehen:

GRÖÖE DES FEHLERS mm	MAX ANZAHL FEHLER/SCHIEBE	DURCHSCHNITTSSZAH / 20 M2
> 0,6 und < 1,5	3	5
> 1,5 und < 3,0	1	2
> 3,0 und < 9,0	Nur nach Kundenzustimmung	Nur nach Kundenzustimmung

* Stazione Sperimentale del Vetro – Murano, Italia:

Testreport Nr.142469 vom 03.02.2017

** BYK-Gardner - Germania: Vermessung 24.05.2017

*** CATAS/(UD): Testreport Nr.223521/1 vom

22/11/2016

**** Main Laboratory Sassuolo: Testreport Nr. 0272-

2017

***** CATAS/(UD): Testreport Nr 226729 vom

31.01.2017



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben und Finishes abweichen; wir empfehlen die Auswahl direkt am Muster.