

Plissé


Technisches Datenblatt

Rev. 30.01.2024

Hersteller: Vitrealspecchi spa

Basisprodukt: Ornamentglas

Beschreibung und Leistungseigenschaften: die wellige Seite der Scheibe ist chemisch und permanent mattiert, opalisierend und sehr glatt bei Berührung. Wirkungsvolle Verschleierung, optimale Lichtdurchlässigkeit, Unempfindlichkeit gegen Fingerabdrücke.

Dekorverlauf	Streifenbreite	Umriss Streifen
Parallel zur Seite 3210 mm	5 ± 0,15 mm	
Toleranz Längsabweichung des Dekors: 3mm/1m.		

Plissé ist auch in Version nicht satiniiert lieferbar (Plissé-T)

Innen-/Außenanwendungen: Türen und Fenster, Einrichtung, Bau, Duschen usw.

Scheibengröße: 2000 x 3210 mm (nutzbar 1960 x 3170 mm)

Stärke: 6 mm; 8 mm (-M Satinierung)

Farbe: weiß

Kompatible Bearbeitungen: Zuschnitt, Schleife Bohren, Kerben, Lackierung, usw.

Vorspannung: Siehe detaillierte Hinweise auf Seite 2.

Mit der Umsetzung geeigneter Maßnahmen Plissé mit EVA und PVB schichtbar: für weitere Infos wenden Sie sich an den Hersteller.

Reinigung: Wenn Madras®-Glas ins Werk gesetzt wird, darf die geätzte Oberfläche nicht durch Kitt, Harz, Siegelmittel etc. verschmutzt werden. Jedes dieser Materialien erfordert ein spezifisches Lösungsmittel, um von der Scheibe entfernt zu werden. Für die übliche Pflege sind Wasser und/oder handelsübliche Glasreinigungsmittel ausreichend. Sofort mit einem sauberen Tuch, vorzugsweise aus Mikrofaser, abtrocknen.

Lagerung:

- die Scheiben nach Erhalt sofort auspacken und an einem trockenen und gut gelüfteten Ort ohne starke Temperaturschwankungen lagern, um Kondensatbildung zu vermeiden;



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben

Plissé

- niemals im Freien lagern;
- für Lagerzeiten länger als 3 Monaten wird empfohlen, das zwischen den Scheiben befindliche Papier zu entfernen;
- bei Lagerung unter schwierigen Raumbedingungen (hohe Luftfeuchtigkeit, starke Temperaturschwankungen) die Scheiben mit Distanzelementen leicht voneinander trennen;
- es wird empfohlen, die Scheiben nicht länger als 12 Monaten zu lagern;
- während des Umschlages und der Lagerung müssen die Scheiben durch Distanzelementen voneinander getrennt werden, um die Flächen vor Kratzern zu schützen.

Fehlerannahmegrenzen: für alle Fehler, die bei der Herstellung von Basisglas entstehen: siehe Norm DIN EN 572-5 (Ornamentglas). Für alle Mängel, die durch die chemische Verarbeitung von Glas entstehen, gelten folgende Höchstwerte für die Annahme:

FEHLERGRÖSSE mm	MAXIMALE ANZAHL PRO SCHEIBE	DURCHSCHNITT PRO 20 QM
> 0,6 und < 1,5	3	5
> 1,5 und < 3,0	1	2
> 3,0 und < 9,0	nur mit Kundenakzeptanz	nur mit Kundenakzeptanz

Hinweise für die Bearbeitung (folgt von Seite 1)

Zuschnitt:

- Auf der glatten Glasseite zuschneiden.
- Versichern, daß der Zuschnitt keine Unterbrechung aufweist; wenn nötig, reduzieren Sie die Geschwindigkeit des Zuschnittes.
- Sollten bei dem automatischen Zuschnitt Probleme entstehen, empfehlen wir, den Zuschnitt Balken auf 2cm Entfernung von der Ätzung zu positionieren.

Härten:

- Positionieren Sie die Glastafel mit der glatten Seite zu den Laufrollen gerichtet und die Strukturlinien senkrecht zu den Laufrollen.
- **Führen Sie die erforderlichen Voruntersuchungen durch, um die für diese Art von Glas am besten geeigneten Zyklus- und Verarbeitungsmethoden zu ermitteln.**

Die oben aufgeführten Angaben sind einige einfache Hinweise für deren Erfolg VitrealSpecchi keine Verantwortung übernimmt.



In den Fotografien wiedergegebene Farben und Finishes können leicht von den tatsächlichen Farben